

 STEINFURTH®



Вбудована система карбонізації

ICS 610

Система карбонізації ICS 610 з ідеальним співвідношенням ціни і продуктивності є оптимальним рішенням для застосування в контролі на лінії. Система карбонізації вбудовується безпосередньо в лінію виробництва напоїв і приводиться у дію потоком напою, автоматично впорскуючи вуглекислий газ у напій.

ICS 610 розроблений спеціально для мінеральних вод, пива, ігристих вин і змішаних напоїв. Найвизначнішою особливістю пристрою є автоматичне, надзвичайно точне й надійне впорскування вуглекислого газу в напої.

Захист
цілісності
продукту

Система ICS 610 розроблена відповідно до специфікацій користувача. Вона може бути розміщена безпосередньо перед наповнювачем (для цього потрібен невеликий буферний резервуар) або, що краще, між двома резервуарами. (Цільовий резервуар повинен бути під тиском, щоб CO₂ залишався розчиненим.)

Номинальний діаметр можна вибрати індивідуально, так само як і з'єднання труб.

Пристрій працює виключно на пневматичному принципі й не потребує додаткового електроживлення. Бажана концентрація вуглекислого газу встановлюється безпосередньо на самому пристрої. Якщо потік продукту падає нижче від мінімальної витрати, карбонізація автоматично вимикається. Коли потік продукту збільшується до мінімальної витрати, карбонізація починається знову.

ICS 610 виготовлено з високоякісних матеріалів, схвалених стандартами харчової промисловості. Пристрій призначений для СІР.

Як працює система

Насос подавання (не входить до комплекту) проштовхує напій через вбудовану трубу Вентурі, куди вприскується необхідна кількість CO₂. Газ CO₂ розчиняється поступово на наступному етапі змішування.

У робочому діапазоні дозування CO₂ значною мірою не залежить від витрати продукту.

Переваги

- **Номинальний діаметр і трубні з'єднувачі пристрою та змішувача підбираються замовником**
- **Ідеальне співвідношення ціна / якість**
- **Надійна й точна карбонізація**
- **Призначений для безвідходного миття**
- **Карбонізація, керована потоком продукту**
- **Просте автоматичне керування**
- **Карбонізація, декарбонізація та видалення кисню**
- **Не потребує підключення до електромережі**

Технічна специфікація

Швидкість потоку 1 000–16 000 л/год
(залежно від розміру інжектора) (265–4225 гал/год)

Концентрація CO₂ 0–6 г/л / 0 01503 об.
(безперервно регулюється, залежить від температури)

Необхідний тиск насоса ≥ 6 бар / 87 PSI

Максимальний робочий тиск 10 бар / 145 PSI

Тиск подавання CO₂ 10 бар / 145 PSI

Розміри (В x Ш x Г) 150 x 295 x 100 мм

Розмір змішувальної сходинок Ø 80 x 210 мм

Номинальний діаметр DN 40 або DN 50

Втрата тиску Приблизно 3–3,5 бар
(43–50 psi)

Мінімальна витрата Прибл. 2/3 номінальної витрати