



рішення для лабораторій



## Науково-практична конференція «Харчова промисловість: аналіз вхідної сировини і готової продукції. Комплексні рішення від HLR»



День проведення конференції:

**25** вересня 2019 р.

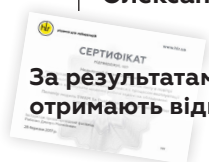


10.00–17.00



Україна, Київ,  
**ACCO International Expo Center**,  
пр-т Перемоги, 40-Б, Зал №2  
ст. метро «Шулявська»,  
Парк ім. О.С. Пушкіна

- 1** | **Експрес-контроль напоїв. CDR FoodLab.**  
10.00 – 10.30  
Ольга Сіроштан, продакт-спеціаліст відділу обладнання для контролю якості харчових продуктів.
- 2** | **Аналіз молока та молочних продуктів. Рішення від компанії FOSS.**  
10.45 – 11.15  
Тарас Нетеса, керівник відділу обладнання для контролю якості харчових продуктів.
- 3** | **Експрес-аналіз широкого спектру продуктів: борошна, молочних продуктів, сухих сумішей, шоколаду, снєків та ін. Unity Scientific.**  
11.30 – 12.00  
Нетеса Тарас, керівник відділу обладнання для контролю якості харчових продуктів.
- 4** | **Експрес-методи визначення антибіотиків у молоці, м'ясі та яйцях. IDEXX, Zeulab.**  
13.00 – 13.30  
Андрій Липкань, продакт-спеціаліст відділу обладнання для контролю якості харчових продуктів.
- 5** | **Автоматизація рішень ПЛР для контролю безпечності харчових продуктів і здоров'я тварин. Qiagen.**  
13.40 – 14.10  
Руслан Родрігес, продакт-спеціаліст відділу молекулярної біології та генетики.
- 6** | **Експрес-контроль якості сирого м'яса та готової м'ясної продукції. Zeutec.**  
14.20 – 14.50  
Яна Мізенко, продакт-спеціаліст відділу обладнання для контролю якості харчових продуктів.
- 7** | **Експрес-контроль якості вина та міцних спиртних напоїв. Zeutec.**  
15.00 – 15.30  
Яна Мізенко, продакт-спеціаліст відділу обладнання для контролю якості харчових продуктів.
- 8** | **Аналізатори текстури як необхідність контролю якості в сучасній харчовій промисловості. Методи вимірювання.**  
15.40 – 16.10  
Адріан Берцовський, продакт-спеціаліст відділу обладнання для контролю якості у виробничій сфері.
- 9** | **Контроль параметрів кольору харчових продуктів. Вплив текстури, геометрії та режимів вимірювання**  
16.20 – 16.50  
Олександр Оласюк, провідний спеціаліст відділу обладнання для контролю якості у виробничій сфері.



За результатами майстер-класів учасники  
отримують відповідні сертифікати